入力機能付き電子サイクルマシン（スライド天秤仕様）

Computer-controlled Cycle Machine (Slide Thread Take-Up Lever Type) with an Input Function

带输入功能的电子循环缝缝纫机（滑动挑线杆规格）

AMS-210EHL1306 / 7300

取扱説明書 / パーツリスト
INSTRUCTION MANUAL / PARTS LIST
使用说明书 / 零件表

No.1491-01
40062259

はじめに： この取扱説明書 / パーツリストには AMS-210E 標準仕様と異なる部分のみを記載しております。記載されていない内容については「AMS-210E/IP-410 取扱説明書およびパーツリスト」をご覧ください。

PREFACE : This INSTRUCTION MANUAL/PARTS LIST describes only the parts which are different from those of the standard AMS-210E. Refer to the "AMS-210E/IP-410 INSTRUCTION MANUAL and PARTS LIST" for the parts which are not described.

前言: 本使用说明书和零件表仅就有关与 AMS-210E 标准规格不同的部分进行说明。关于没有说明的内容，请参阅「AMS-210E/IP-410 使用说明书和零件表」。

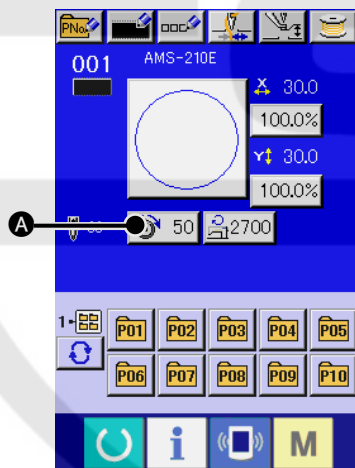
1. 仕様 / SPECIFICATIONS / 规格

1	最高縫製速度	2,000rpm(ピッチ 4.5mm 以下のとき)
2	縫い速度制限	200 ～ 2,000rpm(100rpm 単位)
3	操作パネル	IP-410F(IP-400F、CP-20 は使用できません)

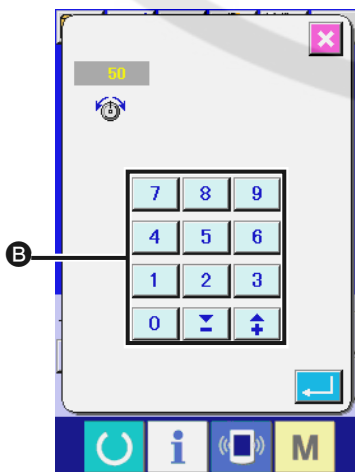
1	Max. sewing speed	2,000 rpm (When sewing pitch is 4.5 mm or less)
2	Sewing speed limitation	200 to 2,000 rpm (100 rpm unit)
3	Operation panel	IP-410F (IP-400F and CP-20 cannot be used.)

1	最高缝制速度	2,000rpm(间距 4.5mm 以下时)
2	缝制速度限制	200 ～ 2,000rpm(100rpm 单位)
3	操作盘	IP-410F(不能使用 IP-400F、CP-20)

2. ミシンの準備 /PREPARATION OF THE SEWING MACHINE / 缝纫机的准备

2-1. 上糸張力の調整 /Adjusting the needle thread tension / 上线张力的调整

1) 縫製画面にて、糸張力ボタン 50 A を選択します。

1) Select THREAD TENSION button 50 A in the sewing screen.

1) 在缝制画面上，选择线张力按键 50 A。

2) テンキー B で上糸張力を設定します。0 ～ 200 の設定範囲があります。設定値を大きくすると張力は高くなります。

※ 出荷時は設定値 80 の時に、ポリエステル · フィラメント糸 #5 で 4.4 ～ 4.9N(450 ～ 500g) となるように調整されています。

2) Set the needle thread tension with TEN keys B. There is the setting range of 0 to 200. As the set value is increased, the tension is increased.

* The tension has been adjusted to 4.4 to 4.9N (450 to 500g) with polyester filament thread #5 when the set value is 80 at the time of delivery.

2) 用十数字键 B 设定上线张力。设定范围是 0 ～ 200。设定值越大，则张力越大。

※ 出货时的设定值为 80，这是使用聚酯长纤维缝纫机线张力调整为 4.4 ～ 4.9N(450 ～ 500g)。

3. メモリースイッチ / MEMORY SWITCH / 存储器开关

3-1. 初期値一覧 / Initial value list / 初期值一览

No.	項　目	初　期　値
U01	縫いの最高スピード	2000
U35	上糸つかみ制御	禁止
U36	送り動作タイミング	7
U105	中押え／ワイパ払い位置	中押えの下を払う

No.	Item	Initial value
U01	Max. sewing speed	2000
U35	Needle thread clamp control	Prohibited
U36	Feed motion timing	7
U105	Intermediate presser/wiper sweeping position	Wiper sweeps below the intermediate presser.

No.	项目	初期值
U01	缝制最高速度	2000
U35	上线抓线控制	禁止
U36	送布动作时间	7
U105	中压脚 / 挑线杆挑线位置	中压脚的下方

4. 上糸つかみ装置使用上の注意 / CAUTIONS WHEN USING THE NEEDLE THREAD CLAMP DEVICE / 使用上线抓线装置时的注意事项

本機種は出荷状態では上糸つかみ装置が動作しないように設定されています。
（操作パネルの上糸つかみ装置 ON ／ OFF スイッチも表示しません）
メモリースイッチ U35 の切り替えで使用可能となりますが､使用に際しては下記の項目にご注意ください。

1. 縫い始め上糸の針糸長さが長すぎると、上糸つかみに保持された上糸端が縫い目に巻き込まれることがあります。これにより生地がずれたり、合成皮革などでは生地が切れたりすることがあります。
2. 本機種は中押え上昇後にワイパーで上糸を払いますので、縫い始めの上糸が中押えと生地の間に挟まり生地の上に残る場合があります。このような場合に上記 1 の現象が発生し易くなります。
   従って、上糸つかみ装置を使用する場合はメモリースイッチ U105 の設定を変更しワイパーが中押えの上を払う設定にしてください。
   なお、この設定で使用するためには中押えを下記のものに交換する必要があります。

   中押え K : 40066129

For this model, the needle thread clamp device has been set to the position where it is not actuated in the state of delivery.
(ON/OFF switch of the needle thread clamp device on the operation panel is not indicated as well.)
It is possible to use the device by changeover of memory switch U35. However, be careful of the items below when using it.

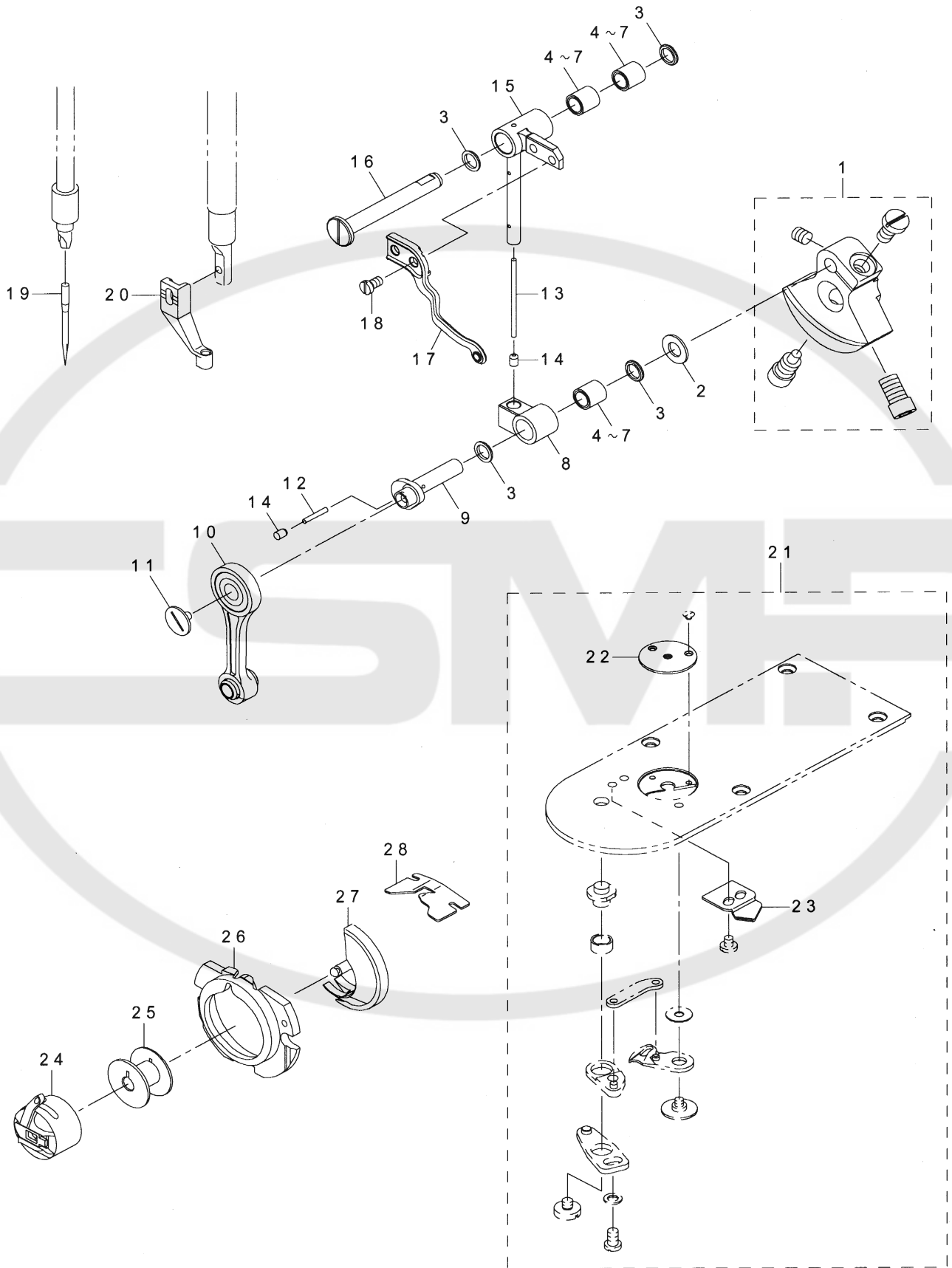
1. When the needle thread on the needle is excessively long at the start of sewing, the needle thread end held with the needle thread clamp may be rolled in the seam.
   By this reason, the material may be slipped, or that of synthetic leather or the like may be cut.
2. Needle thread at the start of sewing is put between the intermediate presser and material, and there is a case where the thread remains on the material since this model sweeps needle thread with wiper after the intermediate presser has lifted. In such a case, the phenomenon of the afore-mentioned 1. is apt to occur.
   When using the needle thread clamp device, therefore change the setting of memory switch U105 to the setting that the wiper sweeps above the intermediate presser.
   Besides, it is necessary to replace the intermediate presser with that described below in order to use the needle thread clamp device with this setting.

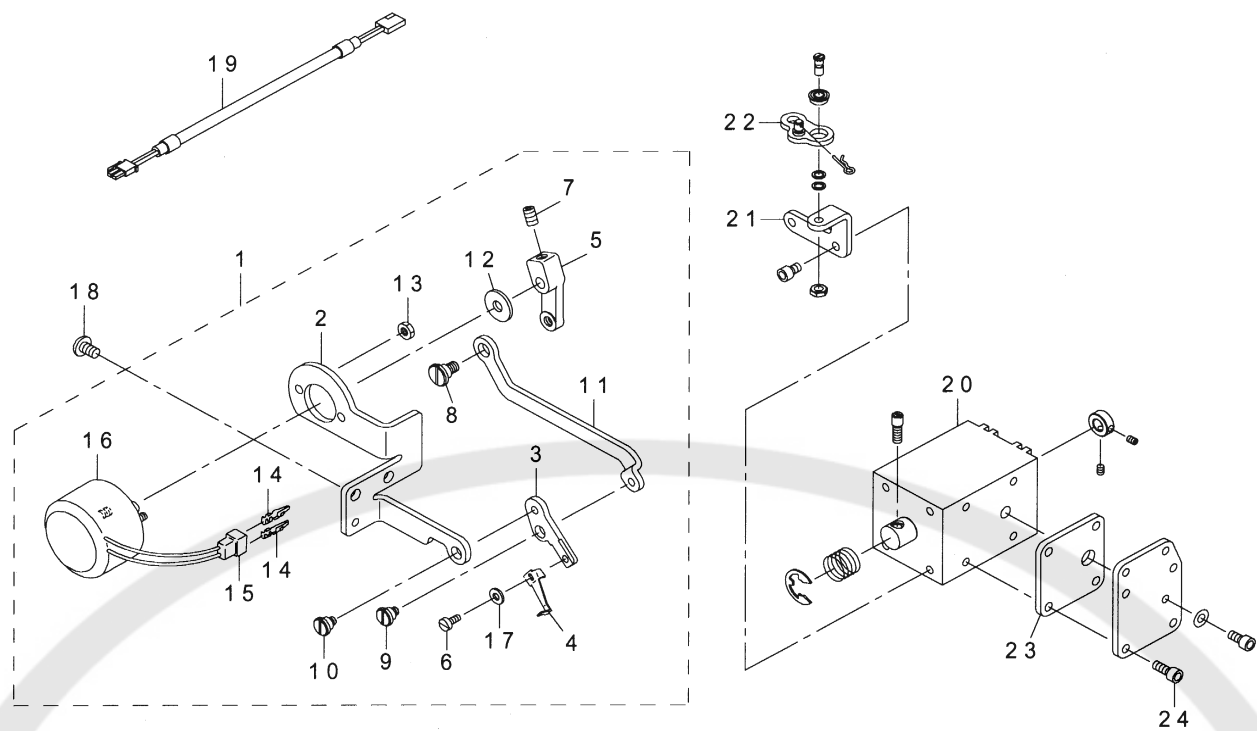
   Intermediate presser K : 40066129

本机种是在出货时将上线抓线装置设定为不动作。
(在操作盘上，上线抓线装置的 ON/OFF 开关也不显示)
变换存储器开关 U35 可以变成可以使用，但是使用时请注意以下注意事项。

1. 开始缝制时，如果上线的留线长度过长的话，夹持在上线抓爪上的上线线头有可能被卷入到缝迹里。
   此时，有可能发生布料错位偏移的现象，缝制合成皮革等时，还有可能撕裂布料的现象。
2. 本机种是在中压脚上升后用挑线杆挑上线的，开始缝制时上线是夹在中压脚和布料中间，所以线头有可能残留在布料上。在这种情况时，容易发生上述 1 的现象。
   因此，使用上线抓线装置时，请变更存储器开关 U105 的设定，设定为挑线杆在中压脚的上方挑线。
   另外，进行本设定后使用之前，请一定把中压脚更换成下列的中压脚。

   中压脚 K：40066129

5. パーツリスト / PARTS LIST / 零件表

REF.NO	NOTE	PART NO	DESCRIPTION	品　名	Qty
1		400-53774	COUNTER_WEIGHT_ASM.	ツリアイスイクミ	1
2		105-48501	THREAD TAKE-UP CRANK SPACER	テンビンクランクスペーサー	1
3		228-91204	BEARING SUPPORT	ベアリングオサエ	4
4	#01	SB-3070002-0A	BEARING	コロガリジクウケ	3
5	#01	SB-3070002-0B	BEARING	コロガリジクウケ	3
6	#01	SB-3070002-0C	BEARING	コロガリジクウケ	3
7	#01	SB-3070002-0D	BEARING	コロガリジクウケ	3
8		400-49379	SLIDE BLOCK	テンビンスライドコマ	1
9		400-49381	NEEDLE BAR CRANK	ハリボウクランクジク	1
10		400-06534	NEEDLE_BAR_CRANK_ROD_ASM.	ハリボウクランクロッドクミ	1
11		B1903-552-000	LEFT SCREW	ヒダリネジ	1
12		CQ-2020000-00	OIL WICK	ユシン	0.01
13		CQ-2020000-00	OIL WICK	ユシン	0.04
14		228-10907	RUBBER PLUG	テンビンゴムセン	2
15		400-49378	SLIDE SHAFT	テンビンスライドジク	1
16		400-11902	THREAD_TAKE_UP_CRANK_SHAFT	テンビンクランクジク	1
17		400-49376	THREAD TAKE UP LEVER COMPL.	テンビンケツゴウ	1
18		SM-6040750-TP	SCREW M4 L=7	ネジ　Ｍ４　Ｌ＝７	2
19		MDP-170B2500	NEEDLE DPX17 #25	ハリ　ＤＰＸ１７　＃２５	1
20		B1601-210-D0C-A	INTERMEDIATE PRESSER C	ナカオサエ C	1
21		400-53776	NEEDLE_PLATE_ASM.	ハリイタクミ	1
22		B2426-210-00F	NEEDLE HOLE GUIDE D=3.0	マル３　ハリアナ　ガイド	(1)
23		B2424-210-A00	FIX KNIFE	コテイメス	(1)
24		B1828-210-DAC	BOBBIN CASE ASM.	ボビンケースクミ	1
25		B1806-210-D0A	BOBBIN	ボビン	1
26		B1817-210-DAE	SHUTTLE RACE RING ASM.,E	ナカガマオサエ E ケツゴウ	1
27		400-61991	SHUTTLE	ナカガマ	1
28		B1815-210-D0A	SPRING	オオガマウエバネ	1

NOTE(注記)　#01....SELECTIVE PARTS　選択部品

REF.NO	NOTE	PART NO	DESCRIPTION	品　名	Qty
1		400-35867	WIPER ASM.	ワイパークミ	1
2		400-35866	WIPER_BASE	ワイパーマグネットトリツケイタ	(1)
3		400-36230	WIPER INSTALLING PLATE	ワイパダイ	(1)
4		B2107-210-000	WIPER	ワイパ	(1)
5		400-36392	WIPER ARM	ワイパーウデ	(1)
6		SM-67506C0-TP	SCREW M3.5 L=6	ヒラネジ　Ｍ３．５　Ｌ＝６	(1)
7		SM-8050812-TP	SCREW M5X8	トメネジ　Ｍ５Ｘ０．８　Ｌ＝８	(1)
8		SD-0700406-TP	SHOULDER SCREW	ダンネジ　Ｄ＝７　Ｈ＝４	(1)
9		SD-0640327-TP	SHOULDER SCREW D=6.35 H=3.2	ダンネジ　Ｄ＝６．３５　Ｈ＝３．２	(1)
10		SD-0640327-TP	SHOULDER SCREW D=6.35 H=3.2	ダンネジ　Ｄ＝６．３５　Ｈ＝３．２	(1)
11		400-36229	WIPER CONNECTING PLATE	ワイパーレンケツイタ	(1)
12		WP-0561616-SC	WASHER 5.6X16X1.6	ヒラザガネ　５．６Ｘ１６Ｘ１．６	(1)
13		NM-6040003-SC	NUT M4	ロツカクナツト　Ｍ４	(2)
14		HP-0002002-00	PIN-SHAPE TERMINAL, MALE	ナイロンコネクタピン	(2)
15		HK-0188000-20	2-POLE PLUG	ナイロン　プラグ	(1)
16		B2101-220-000	WIPER SOLENOID	ワイパー　マグネット	(1)
17		WP-0371016-SD	WASHER 3.7X8X1	ヒラザガネ　３．７Ｘ８Ｘ１	(1)
18		SM-4050855-SP	SCREW	ナベネジ　Ｍ５　Ｌ＝８	2
19		400-58422	WIPER RELAY CABLE ASM.	ワイパーチュウケイケーブルクミ	1
20		400-50646	AT_SOLENOID	ＡＴソレノイド	1
21		400-51347	AT_PIVOT_BASE(R)	ＡＴクドウリンクウシロシテンダイ	1
22		400-52752	AT_DRIVE_LINK(R)_ASM.	ＡＴクドウリンクウシロクミ	1
23		400-51348	AT_SOLENOID_SPASER	ＡＴソレノイドスペーサ	1
24		SM-6041002-TP	SCREW M4 L=10	ロツカクアナボルト　Ｍ４Ｘ０．７　Ｌ＝１	4

JUKI株式会社

〒182-8655 東京都調布市国領町 8-2-1
TEL. 03-3480-1111（代表）
営業本部
TEL. 03-3480-2357 • 2358（ダイヤルイン）
FAX. 03-3430-4909

JUKI CORPORATION

MARKETING & SALES H.Q.
8-2-1, KOKURYO-CHO,
CHOFU-SHI, TOKYO 182-8655, JAPAN
PHONE : (81)3-3480-2357・2358
FAX : (81)3-3430-4909

この製品の使い方について不明な点がありましたらお求めの販売店又は当社営業所にお問い合わせください。
※この取扱説明書 / パーツリストは仕様改良のため予告なく変更する事があります。

Please do not hesitate to contact our distributors or agents in your area for further information when necessary.
＊ The description covered in this Instruction Manual, PartsList is subject to change for improvement of the commodity without notice.

对本产品如有不明之处，请向代理店或本公司营业部门询问。
※ 本使用说明书 / 零件表中的规格因改良而发生变更，请订货时确认。

07・08 Printed in Japan